

OPERACIÓN

Compensación calculada del ancho de sangría

Los anchos en la tabla a continuación se dan como referencia. Es posible que los resultados reales de distintas instalaciones y composición de materiales difieran de los que se muestran en la tabla. N/A = no existen datos.

Métrico

Proceso	Espesor (mm)																	
	1,5	3	5	6	8	10	12	15	20	25	30	32	38	40	50	60	70	80
Acero al carbono																		
O ₂ / aire 400 A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,40	3,50	3,68	3,76	4,06	N/A	N/A	4,88	5,94	6,60	7,80	9,10
O ₂ / aire 260 A	N/A	N/A	N/A	2,54	2,54	2,54	2,79	3,43	3,56	3,91	N/A	4,32	4,45	N/A	5,72	N/A	N/A	N/A
O ₂ / aire 200 A	N/A	N/A	1,93	1,98	2,09	2,20	2,26	2,61	2,95	3,16	N/A	4,19	4,87	N/A	5,45	N/A	N/A	N/A
O ₂ / aire 130 A	N/A	1,64	1,77	1,81	1,92	2,04	2,11	2,22	2,65	3,43	N/A	4,26	4,59	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
O ₂ / aire 80 A	N/A	1,37	1,53	1,73	1,79	1,91	2,00	2,11	2,72	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
O ₂ / O ₂ 50 A	1,52	1,74	1,86	1,86	2,09	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
O ₂ / O ₂ 30 A	1,35	1,45	1,54	1,56	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Acero inoxidable																		
N ₂ / aire 400 A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,00	2,90	2,80	3,10	3,30	N/A	N/A	5,00	N/A	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 400 A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	5,10	5,30	5,45	N/A	N/A	5,50	5,80	6,35	N/A	N/A
400 A H35 y N ₂ /N ₂	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,90	4,00	4,20	4,45	4,65	N/A	N/A	5,15	5,65	5,90	6,35	6,95
260 A H35 y N ₂ /N ₂	N/A	N/A	N/A	2,34	3,02	3,71	3,80	3,82	4,32	4,34	N/A	4,58	4,77	N/A	5,63	N/A	N/A	N/A
N ₂ / aire 260 A	N/A	N/A	N/A	2,31	2,39	2,46	2,54	2,76	3,08	3,30	N/A	3,64	4,43	N/A	4,16	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 260 A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,84	3,83	3,81	3,81	4,06	4,32	N/A	4,53	4,70	N/A	7,46	N/A	N/A	N/A
N ₂ / N ₂ 200 A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,10	2,16	2,29	2,47	2,92	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 200 A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,66	3,68	3,81	3,68	3,94	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
200 A H35 y N ₂ / N ₂	N/A	N/A	N/A	N/A	3,05	3,05	3,05	2,88	3,30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 130 A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,69	2,72	2,77	3,03	2,90	3,25	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N ₂ / N ₂ 130 A	N/A	N/A	N/A	1,83	1,89	1,88	2,42	2,51	3,00	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
130 A H35 y N ₂ /N ₂	N/A	N/A	N/A	1,78	2,25	2,73	2,76	3,03	2,90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
F5 / N ₂ 80 A	N/A	N/A	1,02	1,20	1,05	0,96	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
F5 / N ₂ 45 A	0,59	0,38	0,52	0,54	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N ₂ / N ₂ 45 A	0,49	0,23	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Métrico

Proceso	Espesor (mm)																	
	1,5	3	5	6	8	10	12	15	20	25	30	32	38	40	50	60	70	80
Aluminio																		
N ₂ / aire 400 A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,50	3,60	3,70	3,90	4,00	N/A	N/A	4,00	7,60	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 400 A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4,20	4,30	4,30	N/A	N/A	4,45	5,40	7,05	8,00	8,15
400 A H35 y N ₂ / N ₂	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3,55	3,65	3,80	3,80	4,20	N/A	N/A	4,45	4,55	6,15	6,85	7,10
N ₂ / aire 260 A	N/A	N/A	N/A	2,49	2,73	2,97	3,05	2,91	3,05	3,30	N/A	2,87	3,99	N/A	5,66	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 260 A	N/A	N/A	N/A	2,64	2,64	2,62	2,79	3,09	3,30	3,56	N/A	3,29	3,60	N/A	5,37	N/A	N/A	N/A
N ₂ / N ₂ 200 A	N/A	N/A	N/A	N/A	1,78	2,03	2,58	2,54	3,01	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 200 A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,44	2,67	2,92	3,18	3,30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
200 A H35 y N ₂ / N ₂	N/A	N/A	N/A	N/A	2,79	2,92	3,05	3,30	3,81	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
H35 / N ₂ 130 A	N/A	N/A	N/A	N/A	2,70	2,72	2,77	2,36	2,90	1,72	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Aire / aire 130 A	N/A	N/A	N/A	2,09	2,09	2,10	2,19	1,91	1,87	2,23	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
130 A H35 y N ₂ / N ₂	N/A	N/A	N/A	2,06	2,39	2,73	2,76	2,00	2,90	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Aire / aire 45 A	1,07	1,10	1,25	1,25	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A