

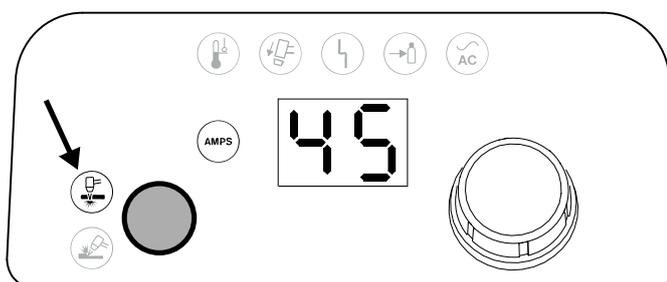
## 7 Cortar con la antorcha mecanizada

- Si está utilizando consumibles **sin protección** (por ejemplo, un deflector en lugar de un escudo frontal), tenga cuidado de mantener la altura correcta de la antorcha para evitar dañar la boquilla con la escoria o de provocar un contacto accidental con la pieza a cortar.

 Hypertherm no recomienda usar la antorcha mecanizada Duramax Lock con otros consumibles que no sean los indicados en este manual. El uso de otros consumibles podría incidir desfavorablemente en el rendimiento del sistema.

 Para obtener ayuda con la instalación de los consumibles en la antorcha, ver página 47. No utilice consumibles desgastados o deteriorados. Ver *Inspeccione los consumibles* en la página 175.

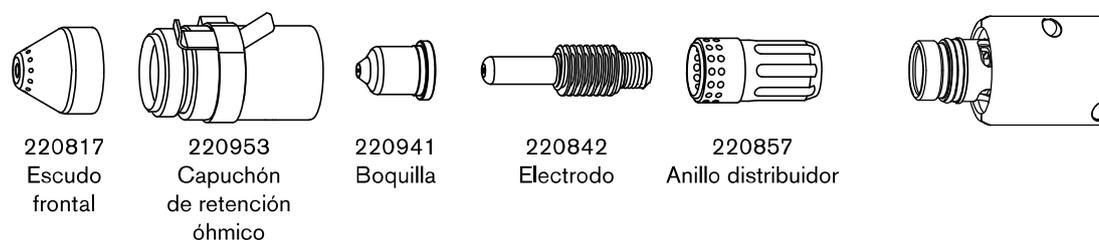
Cuando use los siguientes consumibles con protección y FineCut, seleccione el modo de corte en el panel frontal. Ver página 53.



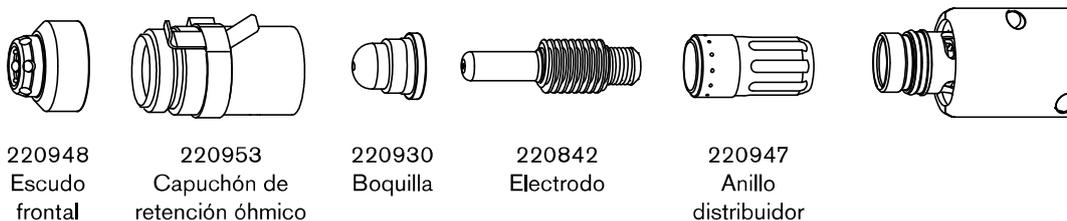
### Consumibles con protección antorcha mecanizada



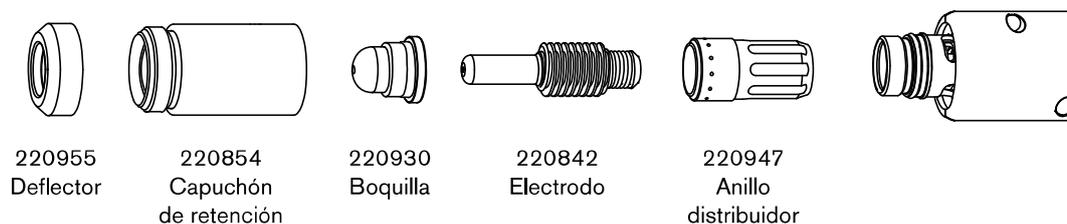
### Consumibles mecanizados con protección con capuchón de retención óhmico



## Consumibles FineCut con protección con capuchón de retención óhmico



## Consumibles sin protección FineCut



## Duración de los consumibles

La frecuencia con que necesitará cambiar los consumibles de la antorcha mecanizada dependerá de varios factores:

- **Alimentación de gas de baja calidad**
    - Es muy importante que la línea de gas se mantenga limpia y seca. La presencia de aceite, agua, vapor y otros contaminantes en la alimentación de gas pueden degradar la calidad de corte y la duración de los consumibles. Ver página 36 y página 40.
  - **Técnicas de corte y ranurado**
    - Siempre que sea posible, comience a cortar desde el borde de la pieza a cortar. Esto ayuda a alargar duración del escudo frontal y la boquilla.
    - Mantenga una altura de perforación adecuada. Consulte las tablas de corte desde la página 135.
    - Mantenga la debida distancia antorcha-pieza (separación) al ranurar. Ver página 87.
  - **Comparación entre consumibles con protección y sin protección**
    - Los consumibles sin protección usan un deflector en vez de un escudo frontal. Los consumibles sin protección por lo regular duran menos que los que la tienen.
  - **El espesor del metal a cortar**
    - En general, cuanto mayor sea el espesor del metal que va a cortar, más rápido se desgastan los consumibles. Para obtener mejores resultados, no exceda las especificaciones de espesor de este sistema. Ver página 22.
-  Ver página 175 para las instrucciones sobre cuándo reemplazar los consumibles desgastados.