

Hypertherm®

XPR300™

El avance más significativo en la tecnología de corte por plasma mecanizado redefine lo que puede hacer el plasma.

Calidad de corte líder en la industria - X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar nuevas tecnologías con procesos refinados de la nueva generación de corte X-Definition™ en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores
- Mayores velocidades de corte en materiales más espesos
- Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono
- Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

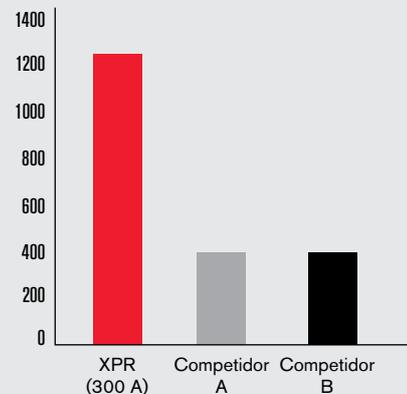
Optimización avanzada del sistema y facilidad de uso

- La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles
- Reduce el impacto de los fundidos catastróficos de los electrodos que pueden dañar la antorcha a niveles elevados de corriente
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una antorcha manual con conexión de receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El WiFi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y LAN para monitoreo y servicio de sistemas múltiples



Acero al carbono	mm
Capacidad de perforación (con asistencia de argón)	50
(O ₂ estándar)	45
Corte de separación	80
Acero inoxidable	
Capacidad de perforación	38
Corte de separación	75
Aluminio	
Capacidad de perforación	38
Corte de separación	50

Cantidad de arranques de 20 segundos con 5% de errores de apagado gradual



Control y ejecución del proceso

Las tres opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.



Consola Core™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VCD
Corriente de salida máxima	300 A
Potencia de salida máxima	66,5 kW
Voltaje de salida	50-222 VCD
Voltaje del arco al 100%	222 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 66,5 kW, 40 °C (104 °F)
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)
Factor de potencia	0,98 a 66,5 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 680 kg (1.500 lb.) Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm y es esencial para nuestra prosperidad y la de nuestros clientes. Nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos. Para más información: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revisión 1
870930ES Español / Spanish

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)
Acero al carbono				
Core, VWI y OptiMix	Plasma O ₂ Protección O ₂	30	0.5	5348
			3	1153
			5	726
	Plasma O ₂ Protección aire	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	Plasma O ₂ Protección aire	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasma O ₂ Protección aire	130	3	6502
			10	2680
			38	256
Plasma O ₂ Protección aire	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
Plasma O ₂ Protección N ₂	300	12	3940	
		25	1950	
		50	560	
			80	165
Acero inoxidable				
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección N ₂	40	0.8	6100
			3	2683
			6	918
VWI y OptiMix	Plasma F5 Protección N ₂	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	1975
			12	1735
			38	256
	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	300	12	2038
			25	1040
			50	387
			75	162
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12	2159
			25	1302
			50	403
Aluminio				
Core, VWI y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1.5	4799
			3	2596
			6	911
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
Plasma N ₂ Protección H ₂ O	300	12	2286	
		25	1302	
		50	524	
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	300	12	3810
			25	2056
			50	391

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles