

Hypertherm®

XPR170™

El XPR170 permite realizar procesos X-Definition de última generación en espesores desde muy delgados hasta de rango medio.

Calidad de corte líder en la industria - X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar la nueva tecnología con procesos refinados para cortes X-Definition™ de última generación en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Calidad de corte superior en acero inoxidable
- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores
- Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono
- Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

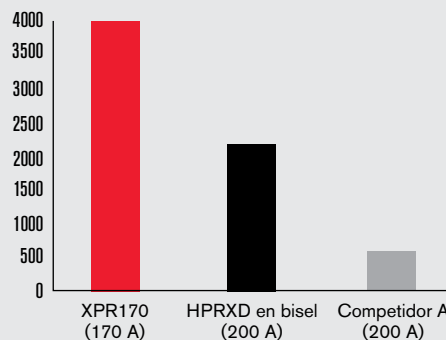
Optimización del sistema diseñado y facilidad de uso

- La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una conexión de antorcha manual a receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y LAN para monitoreo y servicio de sistemas múltiples
- Compatible con IoT



Acero al carbono		mm
Capacidad de perforación	(gas de protección con asistencia de argón)	40
	(gas de protección aire estándar)	35
Corte de separación		60
Acero inoxidable		
Capacidad de perforación		22
Corte de separación		38
Aluminio		
Capacidad de perforación		25
Corte de separación		38

Cantidad arranques de 20 segundos



Control y ejecución del proceso

Las tres opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.



Consola Core™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VDC
Corriente de salida máxima	170 A
Potencia de salida máxima	35,7 kW
Voltaje de salida	50-210 VDC
Voltaje del arco al 100%	210 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 35,7 kW, 40 °C
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C
Factor de potencia	0,98 a 35,7 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 454 kg Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros en la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm y es esencial para nuestra prosperidad y la de nuestros clientes. Nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos. Para más información: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revisión 0
870940ES Español / Spanish

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)
Acero al carbono				
Core, VWI y OptiMix	Plasma O ₂ Protección O ₂	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	Plasma O ₂ Protección aire	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	Plasma O ₂ Protección aire	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasma O ₂ Protección aire	130	3	6502
			10	2680
			38	256
Plasma O ₂ Protección aire	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
			60	152
Acero inoxidable				
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección N ₂	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI y OptiMix	Plasma F5 Protección N ₂	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	1975
			12	1735
			38	256
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	10	1975
			20	978
			38	434
Aluminio				
Core, VWI y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	10	1994
			20	978
			38	434
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	3334
			20	1213
			38	384

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles