

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

El HPR800XD ofrece todas las posibilidades del HPR400XD en acero al carbono, además del corte de acero inoxidable y aluminio de mayor espesor del mercado actual.

Capacidad de corte acero al carbono

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Sin escoria* | 38 mm (1 1/2 pulg.) |
| Perforación de producción | 50 mm (2 pulg.) |
| Capacidad de corte máxima | 80 mm (3,2 pulg.) |

Capacidad de corte acero inoxidable

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Perforación de producción | 75 mm (3 pulg.) |
| Perforación máxima** | 100 mm (4 pulg.) |
| Corte de separación | 160 mm (6 1/4 pulg.) |

Capacidad de corte aluminio

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Perforación de producción | 75 mm (3 pulg.) |
| Capacidad de corte máxima | 160 mm (6 1/4 pulg.) |

*Las características y tipo de material pueden afectar el rendimiento sin escoria.

**Para la perforación máxima es obligatorio el uso de una consola de gases automática y un proceso de avance controlado. Ver especificaciones en la documentación técnica.

Rendimiento inigualable en acero inoxidable, tanto en láminas muy delgadas como placa muy gruesa.

La nueva tecnología HDi produce calidad de corte HyDefinition en espesores de 3 mm a 6 mm (calibre 12 a 1/4 pulg.), la combinación óptima de gases da resultados superiores en espesores de 6 mm a 80 mm (1/4 pulg. a 3,2 pulg.) y la tecnología patentada PowerPierce™ posibilita la capacidad puntera de la industria en perforación de placa muy gruesa de acero inoxidable.

Rango y versatilidad de proceso impresionantes.

El HPR800XD usa todos los procesos HyPerformance Plasma de 30 a 400 A para el marcado, biselado y corte de acero al carbono, acero inoxidable y aluminio. Esta versatilidad abarca el acero inoxidable y aluminio de mayor espesor hasta 800 A.

Productividad maximizada y mejor rentabilidad

Las tecnologías LongLife® y HyDefinition dan una calidad de corte más uniforme y por más tiempo. HyPerformance Plasma combina esta estabilidad con altas velocidades de corte y cambios rápidos a fin de maximizar la productividad y mejorar la rentabilidad.

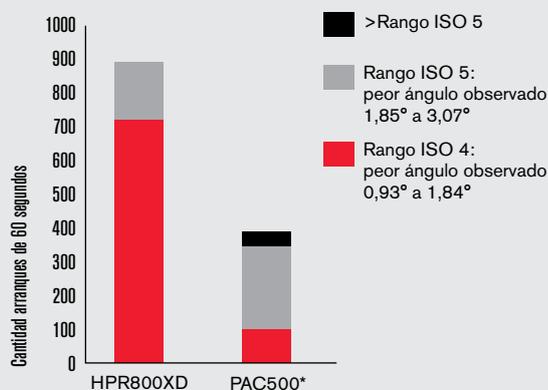
Confiabilidad inigualable

Ensayos exhaustivos, respaldados por más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm, calidad en la que puede confiar.



Calidad de corte respecto a duración (800 A)

75 mm (3 pulg.) acero inoxidable



*Sistema plasma Hypertherm discontinuado

Calidad de corte superior en acero al carbono y acero inoxidable



Especificaciones

| Voltajes de entrada (3-F) y corrientes | Fuente de energía | | Enfriador |
|---|--|---------|-----------|
| | VCA | Hz | |
| 200/208 | 50/60 | 262/252 | 30 |
| 220 | 50/60 | 238 | 30 |
| 240 | 60 | 219 | 30 |
| 380 | 50/60 | 138 | 20 |
| 400 | 50/60 | 131 | 20 |
| 440 | 50/60 | 120 | 20 |
| 480 | 60 | 110 | 15 |
| 600 | 60 | 88 | 12 |
| Voltaje de salida | 200 VCD | | |
| Corriente de salida | 800 A | | |
| Ciclo de trabajo | 100% a 40 °C a 160 kW | | |
| Factor de potencia | 0,98 a salida 160 kW | | |
| Máximo voltaje en circuito abierto | 360 VCD | | |
| Medidas por fuente de energía | 118 cm L, 88 cm A, 126 cm P | | |
| Enfriador | 170,2 cm L, 87,6 cm A, 137,2 cm P | | |
| Peso por fuente de energía | 851 kg | | |
| Enfriador | 449 kg | | |
| Alimentación de gas | | | |
| gas plasma | O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, aire, Ar | | |
| gas protección | N ₂ , O ₂ , aire, Ar | | |
| presión de gas | 8,3 bar consola de gases manual 8 bar consola de gases automática | | |

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Datos operativos

| Material | Corriente (A) | Espesor (mm) | Velocidad de corte aproximada (mm/min) | Espesor (pulg.) | Velocidad de corte aproximada (pulg/min) |
|-------------------------------|---------------|--------------|--|-----------------|--|
| Acero al carbono | 30 | 0,5 | 5355 | 0,018 | 215 |
| Plasma O ₂ | | 3 | 1160 | 0,135 | 40 |
| Protección O ₂ | | 6 | 665 | 1/4 | 25 |
| Plasma O ₂ | 80† | 3 | 6145 | 0,135 | 180 |
| Protección aire | | 12 | 1410 | 1/2 | 50 |
| | | 20 | 545 | 3/4 | 25 |
| Plasma O ₂ | 130† | 6 | 4035 | 1/4 | 150 |
| Protección aire | | 10 | 2680 | 3/8 | 110 |
| | | 25 | 550 | 1 | 20 |
| Plasma O ₂ | 260† | 10 | 4440 | 3/8 | 180 |
| Protección aire | | 20 | 2170 | 3/4 | 90 |
| | | 32 | 1135 | 1 1/2 | 35 |
| Plasma O ₂ | 400† | 12 | 4430 | 1/2 | 170 |
| Protección aire | | 25 | 2210 | 1 | 85 |
| | | 50 | 795 | 2 | 30 |
| | | 80 | 180 | 3 | 10 |
| Acero inoxidable | 60 | 3 | 2770 | 0,105 | 120 |
| Plasma F5 | | 4 | 2250 | 0,135 | 95 |
| Protección N ₂ | | 5 | 1955 | 3/16 | 80 |
| | | 6 | 1635 | 1/4 | 60 |
| Plasma H35 y N ₂ * | 130† | 6 | 1835 | 1/4 | 70 |
| Protección N ₂ | | 12 | 875 | 1/2 | 30 |
| | | 20 | 305 | 3/4 | 15 |
| Plasma H35 y N ₂ * | 260† | 6 | 3980 | 1/4 | 150 |
| Protección N ₂ | | 12 | 1790 | 1/2 | 65 |
| | | 20 | 1320 | 3/4 | 55 |
| Plasma H35 | 400† | 20 | 1100 | 3/4 | 45 |
| Protección N ₂ | | 50 | 400 | 2 | 15 |
| | | 60 | 280 | 2 1/2 | 10 |
| Plasma H35 y N ₂ * | 400† | 20 | 1810 | 3/4 | 75 |
| Protección N ₂ | | 50 | 520 | 2 | 20 |
| | | 80 | 180 | 3 | 10 |
| Plasma H35 | 800† | 75 | 464 | 3 | 18 |
| Protección N ₂ | | 125 | 155 | 5 | 6 |
| | | 160 | 100 | 6 1/4 | 4 |
| Aluminio | 130 | 6 | 2215 | 1/4 | 85 |
| Plasma H35 y N ₂ * | | 12 | 1455 | 1/2 | 55 |
| Protección N ₂ | | 20 | 815 | 3/4 | 35 |
| Plasma N ₂ * | 260 | 12 | 4290 | 1/2 | 160 |
| Protección aire | | 20 | 1940 | 3/4 | 80 |
| | | 32 | 940 | 1 1/4 | 40 |
| Plasma H35 y N ₂ * | 400 | 12 | 5190 | 1/2 | 200 |
| Protección N ₂ | | 50 | 1000 | 2 | 40 |
| | | 80 | 210 | 3 | 10 |
| Plasma N ₂ | 600 | 50 | 1048 | 2 | 40 |
| Protección N ₂ | | 60 | 832 | 2 1/2 | 30 |
| | | 80 | 600 | 3 | 26 |
| Plasma H35 | 800 | 75 | 907 | 3 | 35 |
| Protección N ₂ | | 160 | 179 | 6 1/4 | 7 |

HDI

Corte con confianza

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001: 2000.
- La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras y, de dos años, para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, PowerPierce, HDi y LongLife son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 08/2016 Hypertherm Inc. Revisión 4
870833 Español / Spanish

† Los consumibles aseguran corte en bisel hasta 45°.

* Para el gas plasma mixto H35 y N₂ es obligatorio el uso de una consola de gases automática.

La tabla de datos operativos no lista todos los procesos existentes del HPR800XD.

Comuníquese con Hypertherm para más información.